



DIADEM
Open milling center for all indications



IPS AcrylCAD® restorations by Diadem

Polimero acrilico calcinabile

Il materiale

I restauri in IPS AcrylCAD® sono realizzati in polimero acrilico calcinabile da Ivoclar Vivadent. Si utilizzano in sostituzione della cera da modellazione per la produzione automatizzata di componenti p.es. strutture e restauri interamente anatomici per la tecnica di fusione, nonché di componenti interamente anatomiche per la tecnica di sovrappressatura. Grazie alla loro colorazione le componenti fresate creano un contrasto ideale sul modello – poiché anche la cera da modellazione dopo tutto non è trasparente! Il materiale offre inoltre un'elevata rigidità alla torsione ed una precisione dimensionale, che consentono il controllo della modellazione sul modello ed in bocca.

Vantaggi IPS AcrylCAD®

- Contrasto ideale sul modello, grazie alla leggera colorazione
- Lavorabile con le masse da rivestimento a legante fosfatico più richieste
- Elevata rigidità alla torsione e precisione dimensionale
- Versatile campo d'impiego
- Particolarmente indicato per la tecnica di sovrappressatura mediante tecnica „Split-File“

Indicazioni

Realizzazione di restauri per la tecnica di fusione

- Strutture di ponti e corone fino a 4 elementi (metallo-ceramica)
- Corone interamente anatomiche (tecnica anatomica)

Realizzazione di componenti di rivestimento per la tecnica di sovrappressatura

- Corone e ponti supportati da metallo fino a 4 elementi, con p.es. IPS InLine PoM
- Corone e ponti supportati da ossido di zirconio fino a 4 elementi, con p.es. IPS e.max ZirPress





Composizione

Polimetilmetacrilato (PMMA)

Tecnica di lavorazione

La lavorazione mediante tecnica di fusione rispettivamente tecnica di pressatura avviene analogamente alle specifiche istruzioni d'uso del produttore. Rispettare gli spessori minimi per ciascun impiego. A seguito dell'eventuale deformazione attraverso le elevate temperature (>50°C) si sconsiglia l'uso di cere per modellazione fotoindurenti.

Masse da rivestimento

Per la tecnica di fusione delle componenti IPS AcryCAD possono essere impiegate masse da rivestimento a legame fosfatico. L'impiego della massa da rivestimento a legante con gesso, in seguito alla propria resistenza, è sconsigliato. Per la tecnica di pressatura delle componenti IPS AcryCAD p.es. per la tecnica di sovrappressatura con IPS e.max ZirPress e IPS InLine PoM possono essere utilizzate le masse da rivestimento Ivoclar Vivadent IPS PressVEST (convenzionale) e IPS PressVEST Speed.

Costruzione

Attenersi assolutamente alla: Scan Parameter Chart: IPS AcryCAD

IPS AcryCAD® è un marchio registrato della Ivoclar Vivadent AG.