



**DIADEM**  
Open milling center for all indications



## Diacro Mill

### Alliage Cobalt-Chrome par technique de fraisage

#### Matériau

Les armatures Diacro Mill sont des armatures en alliage non précieux de qualité supérieure (Type 4), qui sont réalisées par technique de fraisage 5 axes. Une stabilité exceptionnelle et une adaptation précise sont ainsi atteintes. Les armatures sont fabriquées à partir de disques monoblocs et sont produites de manière industrielle. Le matériau offre une grande sécurité de réalisation et garantit une haute qualité de finition toujours égale dans le temps. Les armatures Diacro Mill vont vous convaincre grâce à leurs très bonnes propriétés de surface et de structure homogène du matériau. Les armatures offrent une bonne sécurité de mise en œuvre. Et en raison du processus, les défauts tels le retrait de coulée, les inclusions de corps étrangers et les risques dus aux variations thermiques n'apparaissent pas pour les armatures fraisées. Le matériau est certifié CE et conforme à la norme ISO.

#### Avantage de Diacro Mill

- Très haute précision et personnalisation grâce à la technologie CAD/CAM
- Qualité de surface et microstructure du matériau homogènes
- Très bonne précision d'adaptation et ajustement aux limites des couronnes
- Biocompatibilité et résistance à la corrosion
- Dénué de retassure ou porosité
- Très bonnes résistances mécaniques

#### Indications

- Armatures pour couronnes dans les zones antérieures et postérieures
- Armatures pour bridges jusqu'à 14 éléments dans les zones antérieures et postérieures
- Couronnes jumelées
- Couronnes postérieures
- Piliers hybrides





## Composition

Co%	Cr%	W%	Mn%	Si%	Fe%	C%
~61	28	8.5	0.25	1.65	<0.5	<0.1

(exempt de nickel, béryllium et cadmium, conforme à DIN EN ISO 22674 : 2006)

## Propriétés du matériau

CDT (25–500 °C) [ $10^{-6}/K$ ]	14.1
Limite d'élasticité $R_{p0.2}$ [MPa]	> 360
Module d'élasticité [GPa]	190
Dureté Vickers (HV10)	285
Densité [g/cm <sup>3</sup> ]	8.3 g
Température d'oxydation [°C]	980°C / 10 mn. sans vide
Teinte	argentée

## Technique de mise en œuvre

Les armatures Diacro Mill peuvent être recouvertes de céramiques et de composites de stratification usuellement utilisés avec les alliages non précieux.

Veuillez respecter le mode d'emploi correspondant de chaque fabricant.

## Assemblage

Les restaurations Diacro peuvent être scellées ou collées.

Les restaurations avec par ex. des joints céramiques peuvent aussi être collées.

## Réalisation

Veillez à respecter impérativement le tableau indiquant les paramètres de modélisation spécifiques à Diacro Mill : Paramètres de modélisation.

## Garantie

Conforme aux conditions de garantie offertes par Diadem.



Juillet 2011

